

AIV SOLUCIONES

“Solución para Implementación Estándar de Comunicación + EPP en Plantas Industriales”

Equipos de Comunicación Full Duplex o “Manos Libres”



www.aivsoluciones.cl

El Director 6000, oficina 207, Las Condes, Santiago de Chile, Chile
Oficina: +56 2 2907 8212 – Celular: +56 9 9437 6450



Objetivos de la Solución

1. Incorporación de equipos de comunicación para plantas industriales (intercomunicadores)
2. Utilización de EPP (normados y certificados) de acuerdo al mercado nacional (cascos, orejeras, cintillos)
3. Estandarización del sistema final (Comunicación+EPP) para la totalidad de la planta industrial
4. Comunicación en tiempo real, vía Full Duplex o “Manos Libres”, para maniobras operacionales críticas



Equipamiento de la Solución



Orejas Peltor 3M c/altavoces



Casco MSA V-Gard



Cintillo Peltor 3M c/altavoces



Intercom Maytel Master



Intercom Maytel Esclavo



Clip p/cintillo



Micrófono c/auricular



Clip p/cinturón y casco



Micrófono para Intercom



Armado/Desarmado de la Solución

1. Casco c/orejeras adosadas



2. Cintillo c/orejeras



3. Casco s/orejeras



Especificaciones Técnicas de la Solución



Intercomunicador Maytel Master

- Tecnología y fabricación 100% Corea
- 52 Canales
- Dimensiones 123 x 24 x 67mm
- Peso 180g
- Batería Li-ion 3,7V-2.000 mA
- Duración 12h
- T ° Funcionamiento 0 ° - 60 ° C
- Encriptación AES128
- IP67
- Modulación GFSK con FHSS
- Distancia efectiva 400m
- Transmisión digital 900Mhz



Micrófono Maytel

- Tecnología y fabricación 100% Corea
- Unidireccional
- Frecuencia respuesta 20-20.000Hz
- Impedancia 2,2kΩ
- Voltaje 1,2VDC
- Cancelación dinámica de ruido >95dB
- IP67

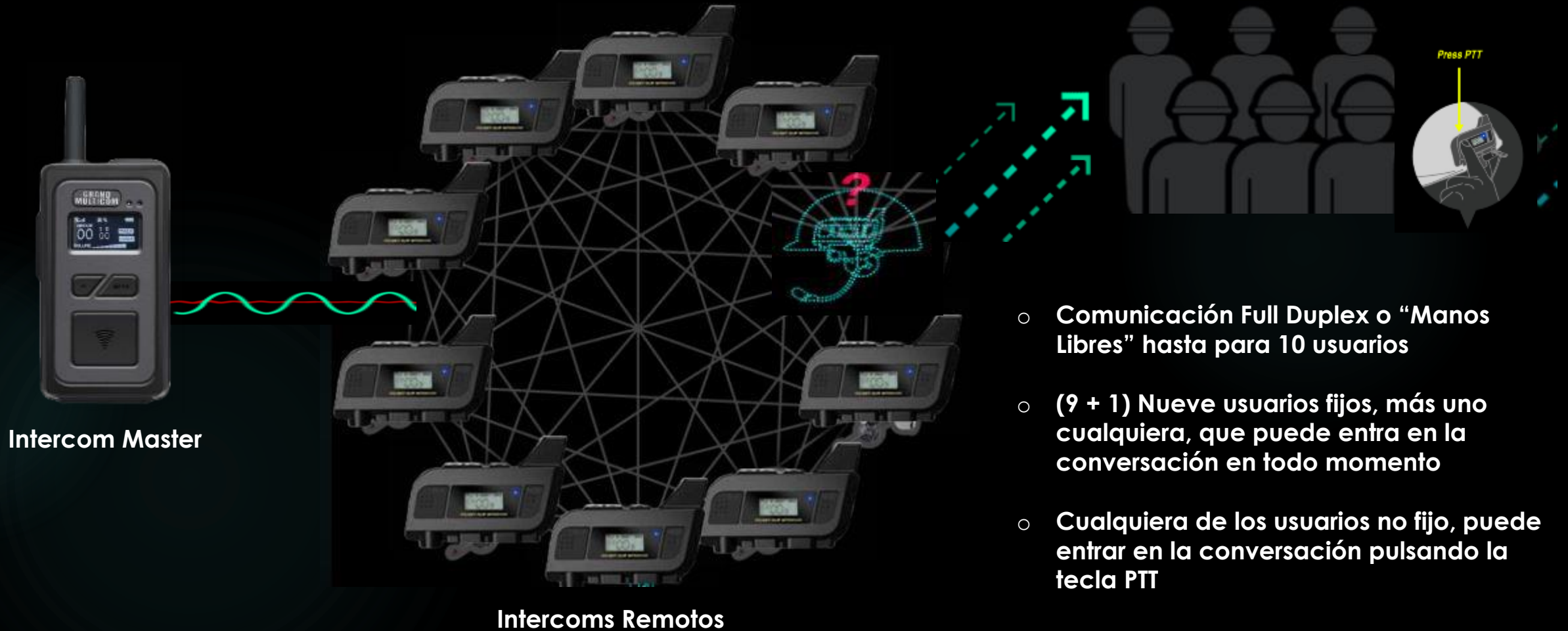


Intercomunicador Maytel Esclavo

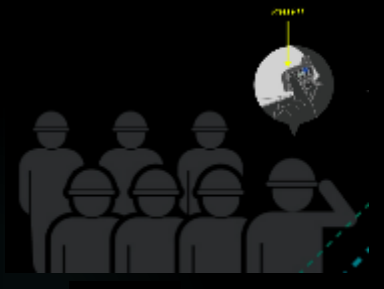
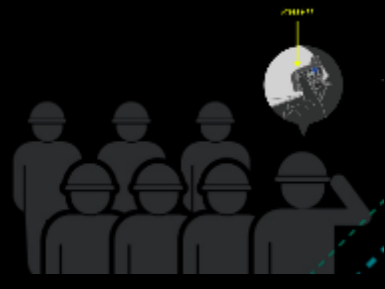
- Tecnología y fabricación 100% Corea
- 52 Canales
- Dimensiones 100 x 69 x 24mm
- Peso 98g
- Batería Li-ion 3,7V-1.100 mA
- Duración 8h
- T ° Funcionamiento 0 ° - 60 ° C
- Encriptación AES128
- IP67
- Modulación GFSK con FHSS
- Distancia efectiva 400m
- Transmisión digital 900Mhz



Conexión de la Solución



Uso de la Solución



Alcance de la Solución

- 1. El intercomunicador Master posee 52 canales y 4 PIN para códigos de seguridad de 10 dígitos y 6 letras**
- 2. El intercomunicador Remoto posee 52 canales y 4 PIN para códigos de seguridad de 10 dígitos y 6 letras**
- 3. Se puede disponer de comunicación independiente hasta para 52 líneas de producción y 15.504 sub líneas de producción**
- 4. El usuario puede entrar en la comunicación para cualquiera de las 52 líneas de producción y 15.504 sub líneas de producción**

Diagrama de la Solución

Línea Producción 1

Línea Producción 2

Línea Producción 3

.....

Línea Producción 52



Canal 1

Canal 2

Canal 3

Canal 52



Sub Línea 1A

Sub Línea 2A

Sub Línea 3A

Sub Línea 52A



Sub Línea 1B

Sub Línea 2B

Sub Línea 3B

Sub Línea 52B



Sub Línea 1∞

Sub Línea 2∞

Sub Línea 3∞

Sub Línea 52∞

Upgrade para la Solución

Utilizando la interface Maytel RA-11U, se puede aumentar la distancia de transmisión, conectando una radio Handy, formando una única red, junto con los intercomunicadores Maytel. Con esto puede haber comunicación a distancia entre las diferentes líneas de producción y sub producción



Radio Handy



Interface Maytel



Intercom Maytel Master



Diagrama de Conexión



Comunicación entre líneas de producción y/o sub líneas

Servicio Técnico para la Solución

Somos los representantes exclusivos para Chile de la marca coreana de comunicación Maytel Co, por lo que contamos con todos los repuestos, piezas y partes necesarias para brindar un buen soporte



Material de polímero HDPE con alta resistencia a temperaturas y trabajo pesado "Heavy Duty"



Conclusiones

1. **Planta industrial pasa al siguiente nivel en comunicación (intercomunicación) y elementos de protección personal EPP**
2. **Mejora la coordinación en maniobras operacionales críticas, lo cual agiliza y permite una operación más segura**
3. **Comunicación segura, confiable y efectiva en niveles de ruido superiores a 85dB**
4. **Mejora el cumplimiento para los protocolos de la exposición ocupacional al ruido (PLEXOR) y al plan nacional de la erradicación de la silicosis (PLANESI)**
5. **Mejora la salud y calidad de desempeño de los trabajadores expuestos al agente ruido y los ambientes de trabajo**
6. **Finalmente, mejora la productividad lo que se traduce en un aumento de la rentabilidad**



AIV SOLUCIONES

Muchas Gracias



El Director 6000, oficina 207, Las Condes, Santiago de Chile, Chile
Oficina: +56 2 2907 8212 – Celular: +56 9 9437 6450